

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 11 月 3 日 (03.11.2005)

PCT

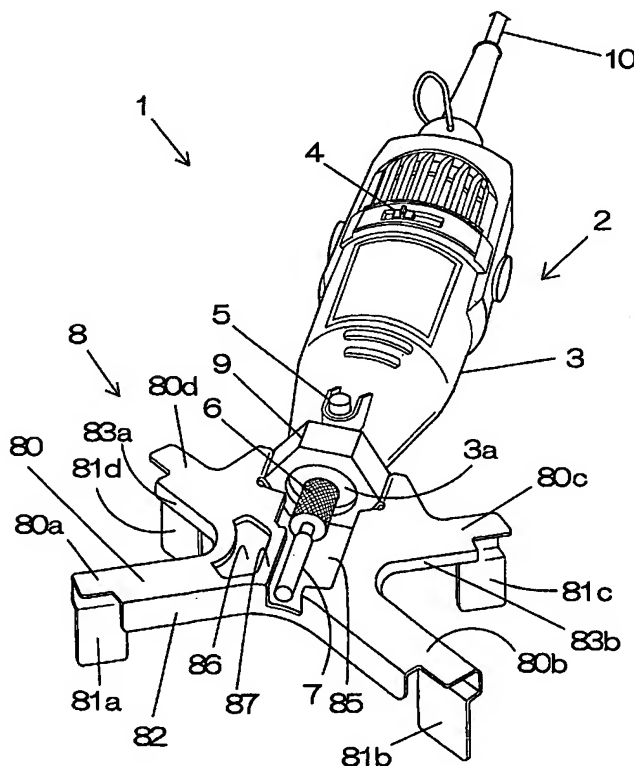
(10) 国際公開番号
WO 2005/102577 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B23D 63/16 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/005570 (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 西垣 孝信 (NISHIGAKI, Takanobu) [JP/JP]; 〒6730404 兵庫県三木市大村 5 0 0 番地 ニシガキ工業株式会社内 Hyogo (JP).
(22) 国際出願日: 2004 年 4 月 19 日 (19.04.2004) (74) 代理人: 板谷 康夫 (ITAYA, Yasuo); 〒5420081 大阪府大阪市中央区南船場 3 丁目 9 番 1 0 号 徳島ビル 7 階 Osaka (JP).
(25) 国際出願の言語: 日本語 (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
(26) 国際公開の言語: 日本語
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ニシガキ工業株式会社 (NISHIGAKI INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6730404 兵庫県三木市大村 5 0 0 番地 Hyogo (JP).

[続葉有]

(54) Title: CHAINSAW SETTING MACHINE

(54) 発明の名称: チェーンソーの目立て機



(57) Abstract: A chainsaw setting machine (1) comprising a round-shaft-like grinding tool (7) attached to the front end of the drive shaft of a handy type electric motor (3), and a guide body (8) mounted through a mount (9) and consisting of a bidirectional upper plate surface (80) X-shaped as seen in a plan view and fitted to the top of a saw chain (30) along the latter to match the setting angle of either one of the left and right cutter blades (31, 32) of the saw chain (30) and directed forward from the front end of the electric motor of the setting machine main body (2), and wall surfaces (81a-81e). Substantially the middle surface of the guide body (8) is formed with an exposure section consisting of openings (85, 86) for visually observing the grinding tool (7) and the setting cutter blade tips from above. Provided internally or laterally of the exposure section is a guide (87) for pressing the setting cutter blades from above to prevent deviation or tilting of the cutter blades and to determine the accurate included angle. This arrangement ensures that by simply pressing the guide body forward while causing the latter to extend along the position which matches the setting angle of either one of the left and right cutter blades, the accurate setting angle and the setting matching the included angle can be obtained while stabilizing the attitude of the cutter blade; thus, the operation of setting the tips of the cutter blades can be efficiently performed.

(57) 要約: チェーンソーの目立て機 (1) において、ハンディタイプの電動モータ (3) の駆動軸先端に丸軸状の研削具 (7) が取り付けられ、目立て機本体 (2) の電動モータ前端部から前方に向けて、装着部 (9) を介して、ソーチェーン (30) の左右何れかの cutter 刃 (31, 32) の目立てが行われる。

[続葉有]

WO 2005/102577 A1



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

1, 32) の目立て角に合わせてソーチェーンの上部に沿わせて嵌め合わせる、平面視X形状を有する2方向の上板面(80)と壁面(81a~81e)とからなるガイド体(8)が装着されている。このガイド体(8)の略中央面に、研削具(7)と目立てをするカッター刃の刃先とを上方から可視するための開口(85, 86)からなる露見部が形成されている。この露見部の内側又は側方に、目立てをするカッター刃を上から押えて、カッター刃のブレや傾きを防ぐとともに正確な刃先角を決める案内部(87)が設けられている。この構成により、左右いずれか一方のカッター刃の目立て角に合った位置にガイド体に沿わせて前方に押しつけるだけで、カッター刃の姿勢を安定させて正確な目立て角と刃先角に合わせた目立てができ、カッター刃の刃先の目立て作業を効率良く行える。